

SK - Vyhlásenie zhody

C_{SK}

Dolupodpísaný zástupca výrobcu:

Výrobca: Armacell Europa GmbH
Robert-Bosch-Strasse 10
D-48153 Münster
Nemecko

Miesto výroby: Armacell Poland Sp. z o.o.
ul. Targowa 2
55-300 Środa Śląska
Poľsko

týmto vyhlasuje, že výrobky:

Tepelnoizolačné výrobky Armaflex AC

sú v zhode s ustanoveniami zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak sú zabudované v súlade s návodom použitia, a že sa na výrobky a ich výrobu uplatňujú tieto právne predpisy a normy:

- Technické osvedčenie TO – 07/0136 Tepelnoizolačné výrobky Armaflex AC zo dňa 05. 09. 2007, vydané Osvedčovacím miestom OM 04 pri Technickom a skúšobnom ústave stavebnom n. o.

V rámci počiatkových skúšok typu sa overili:

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota alebo trieda / (skúšaný typ výrobku Armaflex AC)	Číslo protokolu o skúške a odkaz na laboratórium
Reakcia na oheň	trieda E / (AC 32x099)	[1] Protokol o počiatkovej skúške typu č. PPSE-35-2006 ¹⁾
Trvanlivosť reakcie na oheň po starnutí	nemení sa vplyvom času	-
Trvanlivosť reakcie na oheň pri zvýšenej teplote	nemení sa vplyvom času pri pôsobení vysokej teploty	-
Uvoľňovanie škodlivín do prostredia	-	NPD ³⁾
Stopové množstvá vo vode rozpustných iónov - chloridy	max. 150 mg/kg / (ACe-25-099/E)	[10] Protokol o skúške č. 15726 ¹⁾
Faktor difúzneho odporu	min. 7000 (-) / (ACe-06-99/E, ACe 06x006)	[2] Protokol o počiatkovej skúške typu č. PPSE-32-2006 ¹⁾ [3] Protokol o počiatkovej skúške typu č. PPSE-25-2006 ¹⁾
Nasiakavosť pri krátkodobom čiastočnom ponorení	max. 0,1 kg/m ² / (ACe-25-099/E)	[11] Protokol o skúške č. 90-07-0162 ²⁾
Súčiniteľ tepelnej vodivosti - pri strednej teplote: 0°C	0,035 W/(m.K) / (ACe 06x028)	[4] Protokol o počiatkovej skúške typu č. PPSE-14-2006 ¹⁾
+40°C	0,039 W/(m.K) / (ACe 06x028)	
Trvanlivosť súčiniteľa tepelnej vodivosti po starnutí	nemení sa vplyvom času	-
Trvanlivosť súčiniteľa tepelnej vodivosti pri zvýšenej teplote	nemení sa vplyvom času pri pôsobení vysokej teploty	-

pokračovanie tabuľky

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota alebo trieda / (skúšaný typ výrobku Armaflex AC)	Číslo protokolu o skúške a odkaz na laboratórium
Rozmerové tolerancie hadice: - dĺžka - hrúbka steny - vnútorný priemer nekonečné dosky - dĺžka - šírka - hrúbka	$\pm 1,5 \%$ / (ACe 19x028) $\pm 2,5 \text{ mm}$ / (ACe 19x028) +1,0 mm, +4,0 mm / (ACe 19x028) +5,0 %, -1,5 % / (ACe-19-099/E) $\pm 2,0 \%$ / (ACe-19-099/E) $\pm 1,5 \text{ mm}$ / (ACe-19-099/E)	[5] Protokol o počiatočnej skúške typu č. PPSE-33-2006 ¹⁾ [6] Protokol o počiatočnej skúške typu č. PPSE-33-2006 ¹⁾ [7] Protokol o počiatočnej skúške typu č. PPSE-16-2006 ¹⁾
Pravouhlosť - dovolená odchýlka hadice nekonečné dosky - v smere dĺžky/šírky - v smere hrúbky	max. 3,0 mm / (ACe 19x028) max. 3,0 mm/m / (ACe-19-099/E) max. 3,0 mm / (ACe-19-99/E)	[7] Protokol o počiatočnej skúške typu č. PPSE-16-2006 ¹⁾ [8] Protokol o počiatočnej skúške typu č. PPSE-33-2006 ¹⁾
Rozmerová stálosť - zmena dĺžky a šírky - zmena hrúbky	max. $\pm 2,0 \%$ / (ACe-32-099/E) max. $\pm 3,0 \%$ / (ACe-32-099/E)-	[9] Protokol o počiatočnej skúške typu č. QDDM-584-20 ¹⁾
Max. prevádzková teplota hadice, dosky: +105°C dosky, páska pri celoplošnom lepení: +85°C - zmena hrúbky	max. $\pm 7 \%$ / (ACe-25-099/E)	[11] Protokol o skúške č. 90-07-0162 ²⁾
Min. prevádzková teplota -50°C - zmena dĺžky a šírky, hrúbky	max. $\pm 0,1 \%$ /K / (ACe-25-099/E)	[11] Protokol o skúške č. 90-07-0162 ²⁾

Poznámka:

- ¹⁾ Protokol bol uznaný TSÚS, Autorizovaná osoba SK04, pobočka Tatranská Štrba, Slovenská republika (viď Správa o uznaní protokolu o skúške č. S04/07/0291/2105/ST)
- ²⁾ Protokol bol vydaný skúšobným laboratóriom Autorizovanej osoby SK04, TSÚS, pobočka Tatranská Štrba, Slovenská republika (viď Protokol o počiatočnej skúške typu č. S04/07/0291/2105/ST)
- ³⁾ NPD = bez určenia parametra vlastnosti (angl. skratka **No Performance Determined**)

Opis výrobkov:

Armaflex AC sú tepelnoizolačné výrobky vyrábané na báze syntetického kaučuku s jemnou penovou štruktúrou z uzavretých buniek, vysokou ohybnosťou a vysokou tepelnou odolnosťou. Nízky súčiniteľ tepelnej vodivosti izolačných materiálov znižuje tepelné straty rozvodov a zariadení a vysoký difúzny odpor izolačných materiálov zamedzuje kondenzácii vody na izolovanom povrchu pri nízkej teplote.

Vyrába sa v tvare dosiek a nekonečných dosiek s rôznou hrúbkou a v tvare hadíc s rôznym vnútorným priemerom a hrúbkou steny. Deklarované rozmery jednotlivých typov sú uvedené v technickej špecifikácii. Dosky sa vyrábajú aj ako samolepiace s nanosenou lepiacou vrstvou na modifikovanej akrylovej báze prekrytou polyetylénovou fóliou. Hadice sa vyrábajú celistvé, niektoré typy aj pozdĺžne rozrezané samolepiace, na reze s nanosenou lepiacou vrstvou na modifikovanej akrylovej báze prekrytou polyetylénovou fóliou.

Ako príslušenstvo k tepelnoizolačným výrobkom sa dodávajú Armaflex AC samolepiace pásy.

Účel a spôsob použitia:

Tepelnoizolačné výrobky **Armaflex AC** sa používajú ako tepelná izolácia potrubných rozvodov na vykurovanie, vzduchotechniku a sanitárnych rozvodov s maximálnou prevádzkovou teplotou do +105 °C resp. do +85 °C dosky lepené celoplošne a pásy.

Rovinné výrobky sa na podklad lepia kontaktným lepidlom Armaflex 520. Hadice sa nasúvajú na potrubie (pri montáži), na hotové rozvody sa používajú pozdĺžne rozrezané hadice. Všetky miesta spojov jednotlivých pásov alebo hadíc sa lepia lepidlom Armaflex 520. Miesta spojov sa prekrývajú samolepiacimi páskami. V miestach redukcií, armatúr, kolien a odbočiek potrubí sa hadice prípadne pásy upravujú rezaním do požadovaného tvaru.

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

- 1) až 9) Armacell GmbH, Testing Department, Robert-Bosch-Str.10, D-48153 Münster, Nemecko
- 10) BELNOVAMANN International s.r.o., Skúšobné laboratórium, Komjatická 73, 940 02 Nové Zámky, Slovenská republika
- 11) TSÚS, Akreditované skúšobné laboratórium č. 004/S-045, skúšobné pracovisko Tatranská Štrba, Štefánikova 24, 059 41 Tatranská Štrba, Slovenská republika



Meno: *Pavel Melika, Armacell Europa GmbH*

Funkcia: Regional Sales and Market Representative ČR & SR

Dátum: 16. novembra 2007