

SK - Vyhlásenie zhody

C_{SK}

Dolupodpísaný zástupca výrobcu:

Výrobca: Armacell Europa GmbH
Robert-Bosch-Strasse 10
D-48153 Münster
Nemecko

Miesto výroby: Armacell Europa GmbH
Robert-Bosch-Strasse 10
D-48153 Münster
Nemecko

týmto vyhlasuje, že výrobky:

Tepelnoizolačný materiál HT/ARMAFLEX, typy: HT/Armaflex, Arma-Chek D (HT), Arma-Chek S (HT)

sú v zhode s ustanoveniami zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak sú zabudované v súlade s návodom použitia, a že sa na výrobky a ich výrobu uplatňujú tieto právne predpisy a normy:

- vyhláška č. 515/2001 Z. z. o podrobnostiach o obsahu karty bezpečnostných údajov
- Technické osvedčenie TO – 06/0250 Tepelnoizolačný materiál HT/ARMAFLEX zo dňa 20. 10. 2006, vydané Osvedčovacími miestom OM 04 pri Technickom a skúšobnom ústave stavebnom n. o.

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili:

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota alebo trieda / (skúšaný typ výrobku)	Číslo protokolu o skúške a odkaz na laboratórium
Reakcia na oheň	trieda E / (HT/Armaflex 13x099/E)	[16] Protokol o počiatočnej skúške typu ¹⁾
Trvanlivosť reakcie na oheň po starnutí	nemení sa vplyvom času	-
Trvanlivosť reakcie na oheň pri zvýšenej teplote	nemení sa vplyvom času pri pôsobení vysokej teploty	-
Uvoľňovanie škodlivín do prostredia	Existencia kariet bezpečnostných údajov	-
Stopové množstvá vo vode rozpustných iónov a hodnota pH - chloridy	max. 25 mg/kg / (HT/Armaflex)	[14] Protokol o skúške č. D 3757 ¹⁾
Faktor difúzneho odporu	min. 3000 (-) / (HT/Armaflex: 10x099/E, 19x099/E, 25x099/E, 13x028, 25x018, 10x015)	[1] Protokol o počiatočnej skúške typu ¹⁾ [2] Protokol o počiatočnej skúške typu ¹⁾ [3] Protokol o skúške č. PDZ1 178 2004 ¹⁾ [4] Protokol o skúške č. QDDM 276 2004 ¹⁾ [5] Protokol o počiatočnej skúške typu ¹⁾ [6] Protokol o počiatočnej skúške typu ¹⁾
Súčiniteľ tepelnej vodivosti - pri strednej teplote: 0°C	0,040 W/(m.K) / (HT/Armaflex: 10x099/E, 19x018)	[7] Protokol o skúške č. PDZ1 3 2004 ¹⁾ [8] Protokol o skúške č. QDDM 6 2004 ¹⁾
+40°C	0,045 W/(m.K) / (HT/Armaflex: 10x099/E, 19x018)	
Trvanlivosť súčiniteľa tepelnej vodivosti po starnutí	nemení sa vplyvom času	-
Trvanlivosť súčiniteľa tepelnej vodivosti pri zvýšenej teplote	nemení sa vplyvom času pri pôsobení vysokej teploty	-

pokračovanie tabuľky

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota alebo trieda / (skúšaný typ výrobku)	Číslo protokolu o skúške a odkaz na laboratórium
Rozmerová presnosť (AO) ¹⁾ hadice: - dĺžka - hrúbka steny - vnútorný priemer pásy - dĺžka - šírka - hrúbka	$\pm 1,5 \%$ (8 až 18 vrátane) mm: $\pm 1,5$ mm (18 až 31 vrátane) mm: $\pm 2,5$ mm do 100 mm: +1 až +4 mm / (HT/Armaflex 13x022) min. -1,5 %, max. +5,0 % $\pm 2,0 \%$ (6 až 19 vrátane) mm: $\pm 1,5$ mm nad 19 mm: $\pm 2,0$ mm / (HT/Armaflex 19x0099/E)	[9] Protokol o počiatočnej skúške typu ¹⁾ [10] Protokol o počiatočnej skúške typu ¹⁾ [11] Protokol o počiatočnej skúške typu č. MIO6/002-1 ¹⁾
Pravouhlosť (AO) ¹⁾ hadice pásy - v smere dĺžky/šírky - v smere hrúbky	dovolená odchýlka max. 3,0 mm / (HT/Armaflex 13x022) dovolená odchýlka max. 3,0 mm dovolená odchýlka max. 3,0 mm / (HT/Armaflex 19x099/E)	[11] Protokol o počiatočnej skúške typu č. MIO6/002-1 ¹⁾ [12] Protokol o počiatočnej skúške typu ¹⁾
Rozmerová stálosť - zmena dĺžky a šírky - zmena hrúbky	max. $\pm 2,0 \%$ max. $\pm 3,0 \%$ (HT/Armaflex 25x099/E)	[13] Protokol o skúške č. PDZ1 178 2004 ¹⁾
Max. prevádzková teplota (AO) ¹⁾ hadice: +150°C (nárazovo +175°C) pásy: +130°C (v prípade celoplošného lepenia) - zmena hrúbky steny	$\pm 7 \%$ / (HT/Armaflex 10x028)	[15] Protokol o skúške č. 321/2006 ¹⁾
Min. prevádzková teplota -50°C (AO) ¹⁾ pásy - zmena hrúbky steny	max. $\pm 0,1 \%/K$ / (HT/Armaflex 10x099/E)	[15] Protokol o skúške č. 321/2006 ¹⁾

Poznámka:

¹⁾ Protokol bol uznaný TSÚS, Autorizovaná osoba SK04, pobočka Tatranská Štrba, Slovenská republika (viď Správa o uznaní protokolu o skúške č. S04/06/0376/2105/ST)**Opis výrobkov:**

Tepelnoizolačný materiál HT/ARMAFLEX sa používa ako tepelná izolácia potrubných rozvodov a zariadení na rozvod horúcich plynov, na parné a duálne tepelné rozvody, ako tepelná izolácia solárnych rozvodov.

Typy Arma-Chek D (HT) a Arma-Chek S (HT) s povrchovou ochranou sa používajú ako tepelná izolácia na miestach, kde sa vyžaduje zvýšená ochrana povrchu, predovšetkým na aplikácie v priemysle. Arma-Chek S (HT) je určený najmä do čistých prevádzok, kde povrchy musia byť pravidelne čistené. Arma-Chek D (HT) je určený najmä na aplikácie v priemysle (petrochemický, chemický) a na miestach, kde sa vyžaduje zvýšená mechanická odolnosť povrchu. Nízky súčiniteľ tepelnej vodivosti izolačných materiálov znižuje tepelné straty rozvodov a zariadení a vysoký difúzny odpor izolačných materiálov zamedzuje kondenzácii vody na izolovanom povrchu pri nízkej teplote.

Tepelnoizolačný materiál sa vyrába v tvare hadíc a pásov v rôznych dimenziách a hrúbkach, deklarované rozmery jednotlivých typov sú uvedené na samostatnom zozname.

Rovinné výrobky sa na podklad lepia kontaktným lepidlom Armaflex HT 625. Hadice sa nasúvajú na potrubie (pri montáži), na hotové rozvody sa používajú pozdĺžne rozrezané hadice. Všetky miesta spojov jednotlivých pásov alebo hadíc sa lepia lepidlom Armaflex HT 625. Miesta spojov sa prekrývajú samolepiacimi páskami. V miestach redukcií, armatúr, kolien a odbočiek potrubí sa hadice prípadne pásy upravujú rezaním do požadovaného tvaru.

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

- [1] Protokol o počiatočnej skúške typu zo dňa 09. 06. 2006, vydaný Armacell GmbH, Testing Department, Münster, Nemecko
- [2] Protokol o počiatočnej skúške typu zo dňa 09. 06. 2006, vydaný Armacell GmbH, Testing Department, Münster, Nemecko
- [3] Protokol o skúške č. PDZ1 178 2004 zo dňa 31. 05. 2005, vydaný Armacell GmbH, Testing Department, Münster, Nemecko
- [4] Protokol o skúške č. QDDM 276 2004 zo dňa 31. 05. 2005, Armacell GmbH, Testing Department, Münster, Nemecko
- [5] Protokol o počiatočnej skúške typu, skúšaná charakteristika: faktor difúzneho odporu, skúšaný výrobok: HT/Armaflex 25x018, Armacell GmbH, Testing Department, Münster, Nemecko, zo dňa 09. 06. 2006
- [6] Protokol o počiatočnej skúške typu zo dňa 09. 06. 2006, vydaný Armacell GmbH, Testing Department, Münster, Nemecko
- [7] Protokol o skúške č. PDZ1 3 2004 zo dňa 31. 03. 2005, vydaný Armacell GmbH, Testing Department, Münster, Nemecko
- [8] Protokol o skúške č. QDDM 6 2004 zo dňa 31. 03. 2005, vydaný Armacell GmbH, Testing Department, Münster, Nemecko
- [9] Protokol o počiatočnej skúške typu zo dňa 09. 06. 2006, vydaný Armacell GmbH, Testing Department, Münster, Nemecko
- [10] Protokol o počiatočnej skúške typu zo dňa 09. 06. 2006, vydaný Armacell GmbH, Testing Department, Münster, Nemecko
- [11] Protokol o počiatočnej skúške typu č- MIO6/002-1 zo dňa 09. 05. 2005, vydaný Armacell GmbH, Testing Department, Münster, Nemecko,
- [12] Protokol o počiatočnej skúške typu zo dňa 09. 06. 2006, vydaný Armacell GmbH, Testing Department, Münster, Nemecko
- [13] Protokol o skúške č. PDZ1 178 2004 zo dňa 31. 05. 2005, vydaný Armacell GmbH, Testing Department, Münster, Nemecko
- [14] Protokol o skúške č. D 3757 zo dňa 22. 10. 2001, vydaný UCL Umwelt Control Labor GmbH, Lünen, Nemecko
- [15] Protokol o skúške č. 321/2006 zo dňa 24.07.2006, vydaný TSÚS, pobočka Tatranská Štrba, Akreditované skúšobné laboratórium č. 004/S-045
- [16] Protokol o počiatočnej skúške typu zo dňa 28. 08. 2006, vydaný Armacell GmbH, Testing Department, Münster, Nemecko

Meno: *Pavel Melika, Armacell Europa GmbH*

Funkcia: Regional Sales and Market Representative ČR & SR

Dátum: 15. decembra 2006